

Autogas- / Flüssiggas- Hochleistungszapfsäule für die Betankung von LKW's.

Typ: **FSW Z2012H-LPG**



Diese Elektronische Hochleistungszapfsäule Typ: FSW Z2012H-LPG ist eichfähig und speziell für die Abgabe von Flüssiggas (Propan/Butan) konzipiert. Diese Zapfsäule kann wahlweise mit einem elektronischen Literzähler für interne Flottentankstellen, mit einem elektronischen Euro/Liter Zähler für die Anbindung an eine Tankstellensteuerung oder mit einem standalone Tankdatenverwaltungssystem mit Magnet- oder Chipkarten ausgerüstet werden. In der ge-richteten Ausführung ist sie für die Abgabe an Dritte geeignet.

Die neue Generation einer Hochleistungszapfsäule der Firma FSW – komplett in Edelstahl – ist ab sofort lieferbar und besitzt eine Reihe von Vorteilen, u.a. ein modernes Design, lange Lebensdauer, Zuverlässigkeit und Sicherheit bei einem guten Preis-/Leistungsverhältnis.

Hydraulik / Mechanik

Im hydraulischem Bereich ist die Hochleistungszapfsäule Typ: FSW Z2012H-LPG, ausgerüstet mit einem:

- Spezial Coriolis Massenmengen- Zähler für Flüssig-Gas, Förderleistung 12 bis 120 l/min gekoppelt mit einem elektronischen Zählwerk (Ausführung nach Wahl)
- Druckhalteventil 1" mit einem Federdruck von 1 bar in Durchgangsform
- Kugelhahn 1" NPT IG für Flüssigphase
- Kugelhahn 3/4" NPT IG für Gasrückführung
- Manometer 0-40bar, flüssigkeitsgefüllt; d=63mm
- Hochdruckzapfschlauch DN 16, PN 25, 4,5m lang, mit Abreißkupplung, elektr. leitend, 100bar Berstdruck (andere Längen auf Anfrage möglich)
- Hochleistungs- Flüssiggasfüllventil mit ACME- Anschluss
- Streckensicherheitsventil, Einstelldruck 25bar mit TÜV- Abnahme
- Membranspeicher für den Druckausgleich im Füllschlauch
- Rohrbruchventil und Rückschlagklappen
- Konformitätsbewertungsverfahren nach Modul F (MID Abnahme)

Elektrisch

Die elektrischen Komponenten der Hochleistungszapfsäule Typ: FSW Z2012H-LPG, umfassen:

- Die kompl. MSR- Steuerung im Säulenkopf
- Einen Reed- Schalter für die Überwachung des Flüssiggasfüllventils (Magnet am Füllventil)
- Totmann- Taster außerhalb der Ex- Zone 1 & 2
- Einen elektronischen Literzähler, elektronischen Euro-/Liter Zähler oder einem standalone Tankdatenverwaltungssystem (nach Kundenwunsch)



Das Herzstück der Autogas- Flüssiggas- Hochleistungszapfsäule Typ: FSW Z2012H-LPG ist der **Coriolis- Massenmengen Zähler** der Firma Endress & Hauser Typ: **'LPGmass' DN25**.

Hinweis

Ex- Motor, Pumpe und Überstromventil befinden sich außerhalb der Zapfsäule am Tank und gehören nicht zum Lieferumfang.

Technische Daten

Umgebungstemperatur	-25 bis +55°C
Messguttemperatur	-10 bis +40°C
Betriebsüberdruck	max. 25bar
Gewicht	150kg
Abmessungen:	
Höhe (gesamte Zapfsäule)	1875mm
Höhe (Hydraulikbereich)	1000mm
Breite (gesamt)	1075mm
Tiefe (gesamt)	575mm
Anschlusswerte (elektrisch)	
Elektronischer Rechner ohne MSR	230V AC, 10A, 50Hz
Elektronischer Rechner mit MSR	400V AC, 3x16A, 50Hz
Anschlusswerte (mechanisch)	
Flüssigphase	DN25 1" NPT
Gasrückführung	DN20 3/4" NPT
Durchflussleistung:	
min	12 l/min
max	120 l/min
Kleinste Abgabemenge	5 Liter

Alle Zapfsäulen werden werkseitig geprüft, in der von Kunden gewünschten Ausfertigung geliefert.

Gegen Mehrpreis erfolgt eine eichamtliche Abnahme vor Auslieferung.

Technische Änderungen vorbehalten.

Copyright © Flüssiggas Service und Wartung GmbH 2012 - All rights reserved

Flüssiggas- Service & Wartung GmbH
Goslarsche Str. 14
D- 38259 Salzgitter / Ringelheim
(Germany)

Telefon: +49 (0) 53 41 / 40 22 029
Telefax: +49 (0) 53 41 / 99 00 22
E-Mail: info@f-sw.de
Website: www.f-sw.de

